

型式檢查申請書

() 型式檢查申請書					編號：	
製造單位名稱						
製造單位地址				製造方法	銲接 鉚接	
預定製造之設備型式種類				傳熱面積	m ²	
最高使用壓力	Kg/cm ²	最高使用溫度	°C	內容積	m ³	
受檢地址						
製造單位之經歷概要				電話		
				聯絡人		
<p style="text-align: center;">此致</p> <p style="text-align: center;">(檢查機構全銜)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p>製造單位：</p> <p>負責人：</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>印</p> <p>印</p> </div> </div> <p style="margin-top: 20px;">中華民國 年 月 日</p> <p>註：1.檢查機構所在地址。</p> <p>2.本表括號部分，請依鍋爐、第一種壓力容器、高壓氣體特定設備、高壓氣體容器等種類填入一種。</p>						

